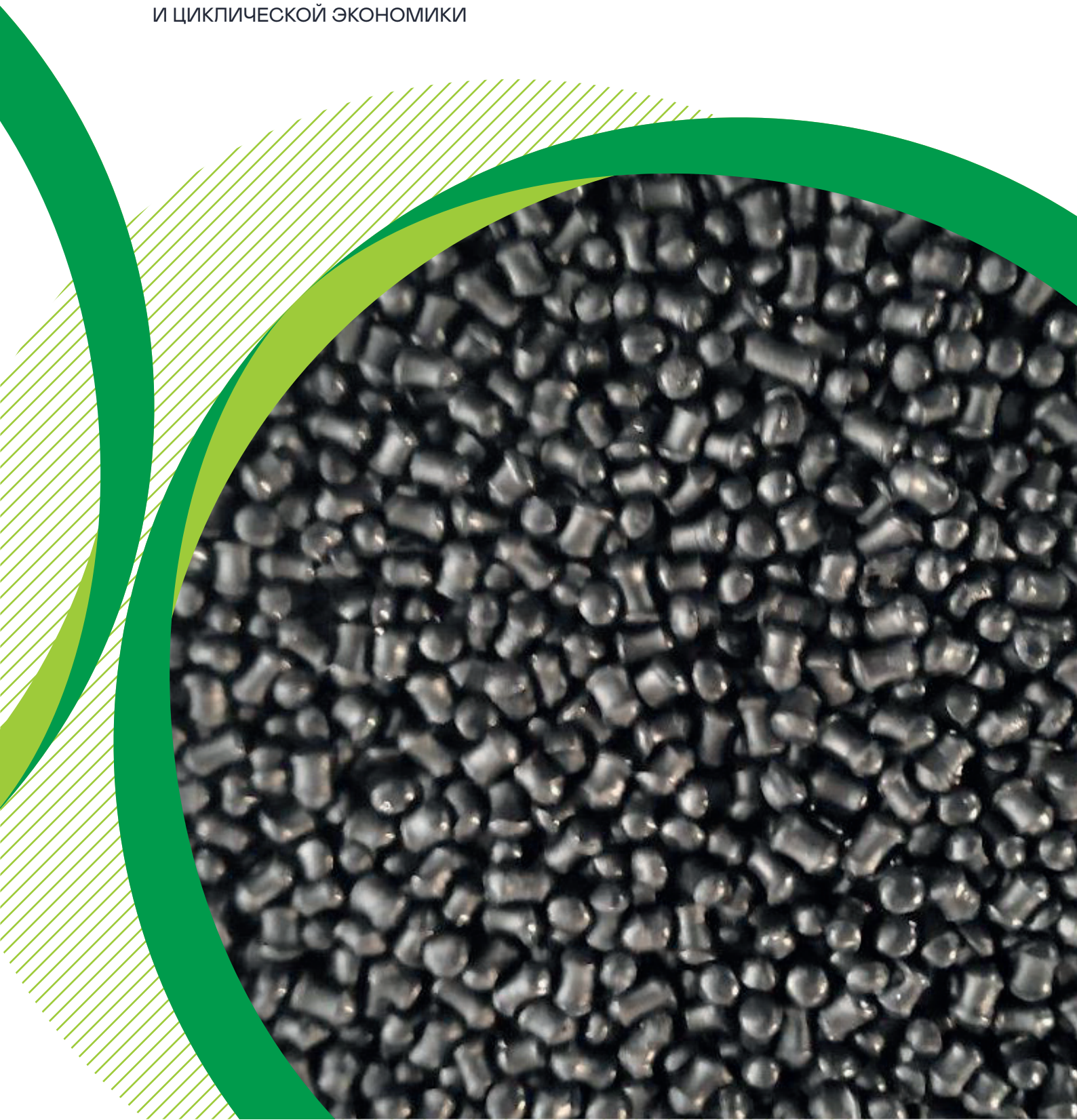


РЕЦИКЛИРОВАННАЯ ГРАНУЛА АБС, ПС, ПП

ПРОДУКТ, ОТВЕЧАЮЩИЙ ПРИНЦИПАМ РЕСУРСΟΣБЕРЕЖЕНИЯ
И ЦИКЛИЧЕСКОЙ ЭКОНОМИКИ





ЭКОПЛАСТ

ЗАВОД «ЭКОПЛАСТ» – ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ СМЕШАННЫХ КОРПУСНЫХ ПЛАСТИКОВ И ПРОИЗВОДСТВУ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ РЕЦИКЛИРОВАННОЙ ПЛАСТИКОВОЙ ГРАНУЛЫ АБС, ПС, ПП.

Завод «Экопласт» входит в состав единственного в России комплекса по экологической переработке электронных и электрических отходов под управлением Корпорации Экополис.

Мощности завода позволяют перерабатывать до 25 000 тонн микса корпусных пластиков от электротехники в год.

ТЕХНОЛОГИИ ЗАВОДА «ЭКОПЛАСТ»

- Уникальные для России технологии глубокой очистки и многоуровневой последовательной сепарации для целевого выделения АБС-пластика, полистирола и полипропилена из микса дробленых корпусных пластиков.
- Замкнутая система водоснабжения и современное газоочистное оборудование исключают попадание сбросов в городскую систему канализации и вредных выбросов в атмосферу.

ГРАНУЛА ПРОИЗВОДСТВА ЗАВОДА «ЭКОПЛАСТ»

- Может использоваться для изготовления продукции методом литья под давлением.
- Может применяться как стопроцентная замена первичного сырья, так и в качестве «подмеса» к первичному сырью для уменьшения себестоимости готового продукта.
- Физико-механические показатели гранулы находятся на одинаково стабильном уровне в рамках партии. При этом существует возможность модификации продукта по запросу покупателя.



РЕЦИКЛИРОВАННАЯ ABS-ГРАНУЛА

АКРИЛОНИТРИЛ БУТАДИЕН СТИРОЛ

СВОЙСТВА

- Морозостойкость
- Гладкая глянцевая поверхность
- Ударопрочность
- Жёсткость и твёрдость, стабильность размеров
- Возможность нанесения покрытий и металлизации

АБС черный

Наименование показателя	Показатель	Метод испытаний
Цвет	Чёрный	Визуально
Показатель текучести расплава (220°C, нагрузка 10 кгс, капилляр закрыт), г/10мин	32±3	ГОСТ 11645-73
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, не более %	10,0	ГОСТ 20282-86, ГОСТ 26996-86
Относительное удлинение при разрыве, %	9,1±3	ГОСТ 11262-2017
Прочность при растяжении, МПа	39,1±3	ГОСТ 11262-2017
Модуль упругости при растяжении, МПа	1817,2±200	ГОСТ 11262-2017
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м ²	71,9±10	ГОСТ 4647-2015
Массовая доля летучих, %, не более	0,1	ГОСТ 26996-86
Плотность (объемная масса), г/см ³	1,065±0,005	ГОСТ 15139-69

АБС светло-серый

Наименование показателя	Показатель	Метод испытаний
Цвет	Светло-серый	Визуально

Показатель текучести расплава (220°C, нагрузка 10 кгс, капилляр закрыт), г/10мин	33,2±3	ГОСТ 11645-73
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, не более %	10,0	ГОСТ 20282-86, ГОСТ 26996-86
Относительное удлинение при разрыве, %	10,6±3	ГОСТ 11262-2017
Прочность при растяжении, МПа	38,0±3	ГОСТ 11262-2017
Модуль упругости при растяжении, МПа	1807,0±200	ГОСТ 11262-2017
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м ²	75,4±10	ГОСТ 4647-2015
Массовая доля летучих, %, не более	0,1	ГОСТ 26996-86
Плотность (объемная масса), г/см ³	1,067±0,005	ГОСТ 15139-69

РЕЦИКЛИРОВАННАЯ PS-ГРАНУЛА

ПОЛИСТИРОЛ

СВОЙСТВА

- Хорошие электроизоляционные свойства
- Морозостойкость
- Лёгкость формования, окрашивания и механической обработки

ПС черный

Наименование показателя	Показатель	Метод испытаний
Цвет	Черный	Визуально
Показатель текучести расплава (200°C, нагрузка 5 кгс, капилляр открыт), г/10мин	6,5±2	ГОСТ 11645-73
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, не более %	10,0	ГОСТ 20282-86, ГОСТ 26996-86
Относительное удлинение при разрыве, %	20,7±5	ГОСТ 11262-2017
Прочность при растяжении, МПа	23,7±3	ГОСТ 11262-2017
Модуль упругости при растяжении, МПа	1648,0±200	ГОСТ 11262-2017
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м ²	58,5±10	ГОСТ 4647-2015
Массовая доля летучих, %, не более	0,1	ГОСТ 26996-86
Плотность (объемная масса), г/см ³	1,049±0,005	ГОСТ 15139-69

ПС светло-серый

Наименование показателя	Показатель	Метод испытаний
Цвет	Светло-серый	Визуально
Показатель текучести расплава (200°C, нагрузка 5 кгс, капилляр открыт), г/10мин	6,2±1	ГОСТ 11645-73
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, не более %	10,0	ГОСТ 20282-86, ГОСТ 26996-86
Относительное удлинение при разрыве, %	20,0±5	ГОСТ 11262-2017

Прочность при растяжении, МПа	24,1±3	ГОСТ 11262-2017
Модуль упругости при растяжении, МПа	1672,4±200	ГОСТ 11262-2017
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м ²	58,9±10	ГОСТ 4647-2015
Массовая доля летучих, %, не более	0,1	ГОСТ 26996-86
Плотность (объемная масса), г/см ³	1,049±0,005	ГОСТ 15139-69

ПС светло-серый экструзионный

Наименование показателя	Показатель	Метод испытаний
Цвет	Светло-серый	Визуально
Показатель текучести расплава (200°С, нагрузка 5 кгс, капилляр открыт), г/10мин	4,4±1	ГОСТ 11645-73
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, не более %	10,0	ГОСТ 20282-86, ГОСТ 26996-86
Относительное удлинение при разрыве, %	27,9±5	ГОСТ 11262-2017
Прочность при растяжении, МПа	24,2±3	ГОСТ 11262-2017
Модуль упругости при растяжении, МПа	1577,4±200	ГОСТ 11262-2017
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м ²	65,9±7	ГОСТ 4647-2015
Массовая доля летучих, %, не более	0,1	ГОСТ 26996-86
Плотность (объемная масса), г/см ³	1,05±0,005	ГОСТ 15139-69

РЕЦИКЛИРОВАННАЯ РР-ГРАНУЛА

ПОЛИПРОПИЛЕН

СВОЙСТВА

- Хорошие электроизоляционные свойства
- Лёгкость формования и механической обработки
- Высокая влагостойкость и химическая стойкость

ПП черный

Наименование показателя	Показатель	Метод испытаний
Цвет	Чёрный	Визуально
Показатель текучести расплава (230°C, нагрузка 2,16 кгс, капилляр закрыт), г/10мин	9,5±2	ГОСТ 11645-73
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, не более %	10,0	ГОСТ 20282-86, ГОСТ 26996-86
Относительное удлинение при разрыве, %	18,1±5	ГОСТ 11262-2017
Прочность при растяжении, МПа	18,5±3	ГОСТ 11262-2017
Модуль упругости при растяжении, МПа	1112,5±150	ГОСТ 11262-2017
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м ²	105,0±10	ГОСТ 4647-2015
Массовая доля летучих, %, не более	0,1	ГОСТ 26996-86
Плотность (объемная масса), г/см ³	0,949±0,005	ГОСТ 15139-69

ВЫСОКОКАЛОРИЙНАЯ ТОПЛИВНАЯ ДОБАВКА С УДЕЛЬНОЙ ТЕПЛОТОЙ СГОРАНИЯ 37+/-3 МДж/кг

ОПИСАНИЕ:

Высококалорийная топливная добавка от Экопласт – это полностью рециклированное, технически очищенное топливо с высокой удельной теплотой сгорания, сопоставимое по энергоёмкости с порошковыми видами нефтекоксового топлива.

Состав высококалорийной добавки от Экопласт имеет оптимальную для хранения и транспортировки в больших объёмах, а также для подачи в систему сгорания форму.

Материал содержит смесь тяжёлых полимеров, входящих в состав отходов корпусных пластиков от электронной и бытовой техники. В составе могут наблюдаться следы металлов, древесины, текстиля и других примесей в минимальных количествах.

ПРОИЗВОДСТВО:

Высококалорийная топливная добавка производится в рамках комплексной переработки корпусных пластиков в составе отходов электронного и электрического оборудования. Уникальная система сепарации и очистки пластиков, применяемая на заводе Экопласт, позволяет получать топливную добавку контролируемого качества со стабильно высоким показателем удельной теплоты сгорания.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Альтернативное топливо, отвечающее принципам ресурсосбережения и циклической экономики.
- Возможность полной или частичной замены топлива с высоким содержанием CO₂.
- Удобство транспортировки и применения.
- Стабильные поставки.

СОСТАВ:



ТОПЛИВНАЯ ДОБАВКА

С УДЕЛЬНОЙ ТЕПЛОТОЙ СГОРАНИЯ 15-20 МДж/кг

ОПИСАНИЕ:

Топливная добавка, представляющая собой смесь пластика, резины, текстиля, волокон и других побочных продуктов переработки отходов электронного и электрического оборудования. Размер топливных частиц не превышает 3 мм.

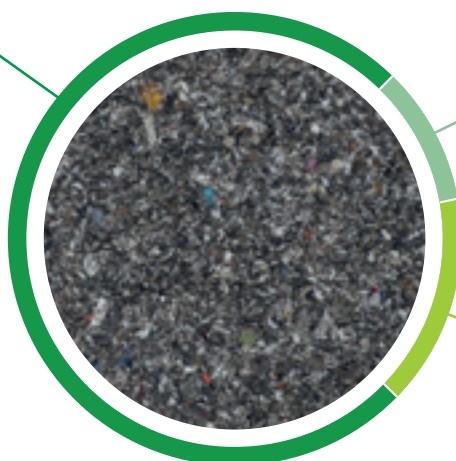
Топливная добавка от Экопласт имеет высокий показатель удельной теплоты сгорания для подобных видов альтернативного топлива.

ПРОИЗВОДСТВО:

Топливная добавка производится в рамках комплексной переработки корпусных пластиков в составе отходов электронного и электрического оборудования, что позволяет гарантировать потребителям стабильность качества и объемов поставки материала.

СОСТАВ:

75% – пластик и резина



10% – дерево

15% – силикаты





ЗАВОД «ЭКОПЛАСТ»

РОССИЯ, 109316, ГОРОД МОСКВА,
ВОЛГОГРАДСКИЙ ПРОСПЕКТ, ДОМ 42

8 (499) 704-55-55

ecoplast_kommers@ecopoliscorp.com

www.ecopoliscorp.com