



УНИКАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ЗАВОДОВ
ПО ЭКОЛОГИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКЕ
ОТХОДОВ ЭЛЕКТРОННОГО
И ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И ПРОИЗВОДСТВУ РЕЦИКЛИРОВАННЫХ
МАТЕРИАЛОВ



КОМПЛЕКС ЗАВОДОВ КОРПОРАЦИИ ЭКОПОЛИС

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИЗВЛЕЧЕНИЯ
ПОЛЕЗНЫХ ФРАКЦИЙ **85-95%**
ОТ ВХОДЯЩЕГО ОБЪЕМА
ЭЛЕКТРОННЫХ ОТХОДОВ



АУРУС

ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ
ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ
И ПРОИЗВОДСТВУ МЕДНОГО
КАТОДА И ДРАГОЦЕННЫХ
МЕТАЛЛОВ



ЭКОПЛАСТ


ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ КОРПУСНЫХ
ПЛАСТИКОВ И ПРОИЗВОДСТВУ
РЕЦИКЛИРОВАННОЙ ПЛАСТИКОВОЙ
ГРАНУЛЫ ABS, PS, PP



ЭКОТЕХПРОМ

ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ
ОТХОДОВ ЭЛЕКТРОННОГО
И ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

Корпорация Экополис – высокотехнологичный комплекс заводов по экологической переработке электронных и электрических отходов и производству рециклированных материалов. Это единственный в России утилизирующий комплекс, созданный с учётом принципов экономики замкнутого цикла.




ОТХОДЫ
ЭЛЕКТРОННОГО
И ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

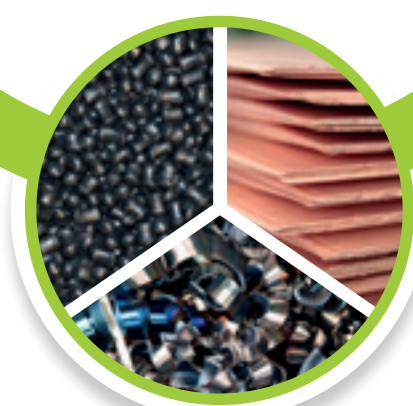
**ЭКОНОМИКА
ЗАМКНУТОГО
ЦИКЛА**



**КОРПОРАЦИЯ
ЭКОПОЛИС**



НОВЫЕ
МАТЕРИАЛЫ,
ТОВАРЫ,
ОБОРУДОВАНИЕ
И УСТРОЙСТВА



Рециклированная
пластиковая гранула
ABS, PS, PP

Медный катод,
цветные и драгоценные
металлы и их сплавы

Лом чёрных металлов,
стали и алюминия





ЭКОТЕХПРОМ

ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ
ОТХОДОВ ЭЛЕКТРОННОГО
И ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА



ПЛОЩАДЬ ОБЪЕКТА

16 734 м²

МОЩНОСТЬ ЗАВОДА

75 000 тонн/год

ОБЪЕМ ИНВЕСТИЦИЙ

1,5 млрд рублей

ЗАВОД «ЭКОТЕХПРОМ»
+ 7 (499) 704-55-55

РОССИЯ, МОСКВА, КОСИНО-УХТОМСКИЙ РАЙОН, УЛ. ПЕХОРСКАЯ, Д. 1В, СТР. 3
info@ecopoliscorp.com

www.ecopoliscorp.com



ЛИНИЯ ПЕРЕРАБОТКИ КОМПЬЮТЕРНОГО И ЭЛЕКТРОННОГО ЛОМА

для малой бытовой техники, отходов электрического и электронного оборудования, IT и телекоммуникационных устройств, крупной бытовой техники.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЛИНИИ

до 10 000 кг/ч лома

ЭТАПЫ

- Линия ручной сортировки
- Шредер предварительного измельчения
- Измельчение
- Магнитная сепарация
- Сепарация вихревыми токами
- Сепарация индукционная

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС



ЛИНИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

для холодильников и морозильных камер с изоляцией из вспененного ХФУ и пентана/циклопентана, с полистирольной изоляцией, с пробковой изоляцией, промышленных машин, столовых и торговых автоматов.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЛИНИИ

до 60 шт./час (3 000 кг/час)

ЭТАПЫ

- Предварительная обработка
- Первый этап очистки газов
- Измельчение
- Установка переработки пенополиуретана
- Второй этап очистки газов
- Магнитная сепарация
- Сепарация вихревыми токами
- Сепарация индукционная



ЛИНИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТЕЛЕВИЗОРОВ И МОНИТОРОВ С ЭЛТ

для демонтажа и резки телевизоров и мониторов,
имеющих кинескоп с диагональю экрана от 12 до 32 дюймов.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЛИНИИ

до 25–30 электронно-лучевых трубок в час
в зависимости от размера кинескопа

ЭТАПЫ

- Предварительная разборка на станции ручного демонтажа
- Резка ЭЛТ на установке при помощи нагревательных элементов
- Удаление люминофора при помощи вакуумной установки
- Фильтрация люминофора и сбор в специальные ёмкости

ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИЙ



ЛИНИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ХОЛОДИЛЬНИКОВ

Автоматическая, герметичная система удаления фреона, исключающая его попадание в атмосферу.

ЛИНИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТЕЛЕВИЗОРОВ С ЭЛТ

Позволяет осуществлять обезвреживание колб и экологично собирать люминофор.

ПРОЦЕСС ОПТИЧЕСКОЙ И ИНДУКЦИОННОЙ СОРТИРОВКИ

- Сепарация разнообразных материалов при использовании разных программ и настроек оборудования
- Гибкость изменения настроек в зависимости от входящего сырья
- Полностью закрытые системы измельчения
- Высокая степень извлечения пластика, железа, цветных металлов
- Высокая производительность
- Механическая техника измельчения и сепарации



ЛОМ ЧЕРНОГО МЕТАЛЛА



ЛОМ АЛЮМИНИЯ



МЕДНЫЙ ЛОМ



ЛОМ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



ЛОМ КОРПУСНОГО ПЛАСТИКА



ЛОМ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ



- Лицензия на осуществление деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов I-IV классов опасности
- Лицензия на осуществление заготовки, хранения, переработки и реализации лома черных металлов, цветных металлов
- Уведомление государственной инспекции пробирного надзора
- Сертификат на оказание услуг по проведению технической экспертизы
- Сертификат о соответствии требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)
- Сертификат о соответствии требованиям ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)
- Сертификат о соответствии требованиям ГОСТ Р 54934-2012/OHSAS 18001:2007
- Свидетельство о внесении в Национальный реестр надежных поставщиков
- Сертификат системы добровольной сертификации «Союз профессиональных организаций»







ЭКОПЛАСТ

ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ
КОРПУСНЫХ ПЛАСТИКОВ
И ПРОИЗВОДСТВУ
РЕЦИКЛИРОВАННОЙ
ПЛАСТИКОВОЙ ГРАНУЛЫ
ABS, PS, PP



ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА



ПЛОЩАДЬ ОБЪЕКТА

5 620,2 м²

МОЩНОСТЬ ЗАВОДА

14 000 тонн/год

ОБЪЕМ ИНВЕСТИЦИЙ

1,4 млрд рублей



СЕПАРАЦИЯ ПЛАСТИКОВ ПО ВИДАМ

Уникальные для России технологии глубокой очистки и многоуровневой последовательной сепарации для целевого выделения ABS-пластика, полистирола и полипропилена из микса дробленых корпусных пластиков.

ПРИРОДООХРАННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Замкнутая система водоснабжения и современное газоочистное оборудование исключают попадание сбросов в городскую систему канализации и вредных выбросов в атмосферу.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС



ПЕРВИЧНОЕ НАКОПЛЕНИЕ ЛОМА КОРПУСНОГО ПЛАСТИКА



1 КОНТУР

ЭТАПЫ

- Дробление рабочей фракции до 20 мм
- Воздушная сепарация – удаление пыли и лёгких загрязнений
- Сепарация от чёрных и цветных металлов
- Вибросито – удаление мелких частей дроблёного материала



2 КОНТУР

ЭТАПЫ

- Каскад флотационных ванн – физическое разделение в тяжёлой среде по видам пластика и отделение отходной части
- Пять воздушных сепараторов
- Дополнительное измельчение и сушка



ПРОМЕЖУТОЧНОЕ НАКОПЛЕНИЕ

ЭТАПЫ

- Накопительные силоса
- Хранение, сушка пластика перед подачей на экструдер дроблёного материала

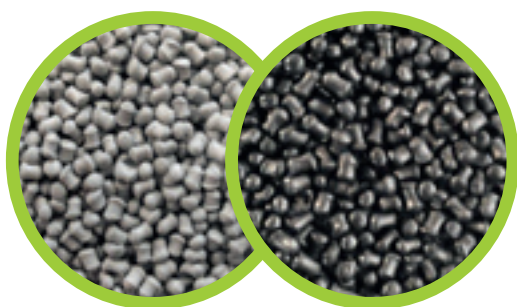
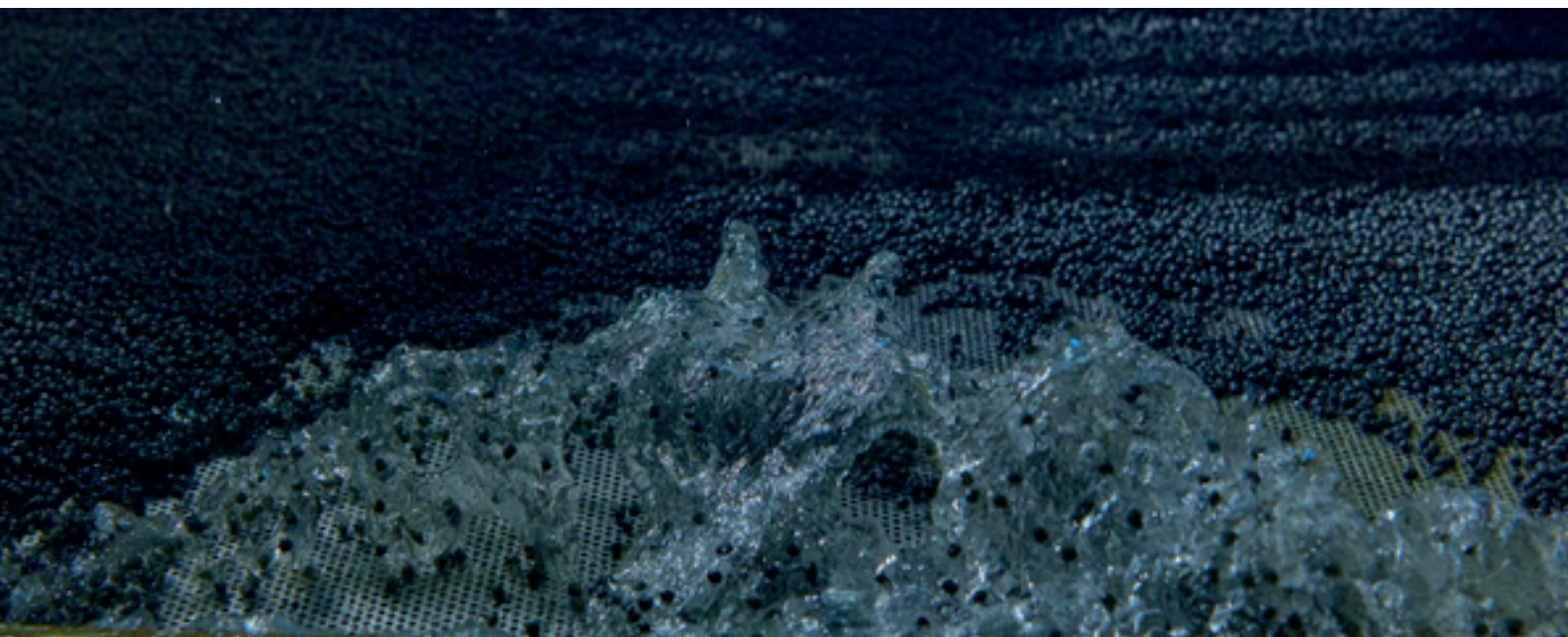


3 КОНТУР

ЭТАПЫ

- Грануляция пластика
- Системы двойной дегазации и лазерной фильтрации позволяют выпускать максимально чистый и однородный продукт

ОСНОВНАЯ ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ



РЕЦИКЛИРОВАННАЯ ABS-ГРАНУЛА

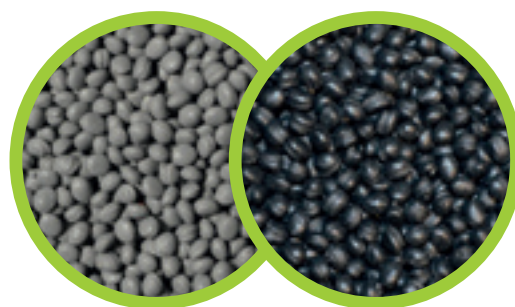
АКРИЛОНИТРИП БУТАДИЕН СТИРОП

ЦВЕТ

- Черный
- Светло-серый

СВОЙСТВА

- Однородность
- Гладкая поверхность
- Ударопрочность
- Жёсткость и твёрдость
- Стойкость к химикатам



РЕЦИКЛИРОВАННАЯ PS-ГРАНУЛА

ПОЛИСТИРОП

ЦВЕТ

- Черный
- Светло-серый

СВОЙСТВА

- Хорошие электроизоляционные свойства
- Морозостойкость
- Лёгкость формования, окрашивания и механической обработки
- Высокая влагостойкость



РЕЦИКЛИРОВАННАЯ PP-ГРАНУЛА

ПОЛИПРОПИЛЕН

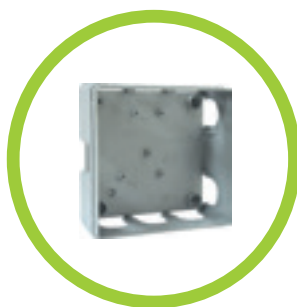
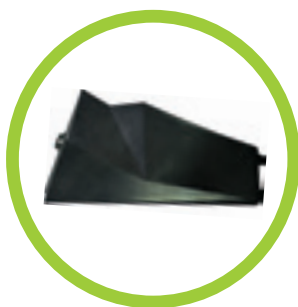
ЦВЕТ

- Черный

СВОЙСТВА

- Хорошие электроизоляционные свойства
- Морозостойкость
- Лёгкость формования, окрашивания и механической обработки
- Высокая влагостойкость

ОБРАЗЦЫ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТИКОВ





- Изготовление образцов для испытаний методом литья под давлением (10 образцов для каждого вида испытаний)
- Массовая доля золы..... ГОСТ 15973-82
- Массовая доля летучих веществ..... ГОСТ 26996-86
- ПТР (2 измерения по 5 отрезков)..... ГОСТ 11645-73
- Сухой остаток (определение влажности)..... ГОСТ 4650-2014
- Дифференциальная сканирующая калориметрия
- ИК спектрометрия (1 образец)
- Модуль упругости при растяжении..... ГОСТ 11262-2017
- Прочность при разрыве..... ГОСТ 11262-2017
- Относительное удлинение при разрыве..... ГОСТ 11262-2017
- Прочность: характеристики при растяжении при отрицательной температуре..... ГОСТ 11262-2017
- Прочность: характеристики при растяжении при повышенной температуре..... ГОСТ 11262-2017
- Твердость по Шору..... ГОСТ 24621-2015



PER # 3
G/0 10 T
410 23 00 21
INTO 23 00 22
3AB N 3015

Q
APPVO



ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ
ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ И
ПРОИЗВОДСТВУ МЕДНОГО
КАТОДА И ДРАГОЦЕННЫХ
МЕТАЛЛОВ



ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА



ПЛОЩАДЬ ОБЪЕКТА

7,8 га

МОЩНОСТЬ ЗАВОДА

ПЕРЕРАБОТКА ПЛАТ:

до 14 000 тонн/год

ПЕРЕРАБОТКА МЕДИ:

до 20 000 тонн/год

ОБЪЕМ ИНВЕСТИЦИЙ

7,9 млрд рублей

ЗАВОД «АУРУС»

+ 7 (499) 704-55-55

РОССИЯ, ОРЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. МЦЕНСК, УЛ. АВТОМАГИСТРАЛЬ, ЗДАНИЕ 1У

info@ecopoliscorp.com

www.ecopoliscorp.com



МАКРОЭКОНОМИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ

Мощности завода обеспечат переработку всех отходов печатных плат, образуемых на территории России. Это позволит прекратить вывоз ценных ресурсов за рубеж.

ТЕХНОЛОГИИ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЦЕННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Эффективность извлечения до 99% металлов от входящего сырья. Пирометаллургическая переработка полиметаллического сырья с засором органики до 80%. Передовая система семплирования и лабораторного оборудования, позволяющая с максимальной точностью определить состав входящего сырья в разрезе содержания драгоценных металлов.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС



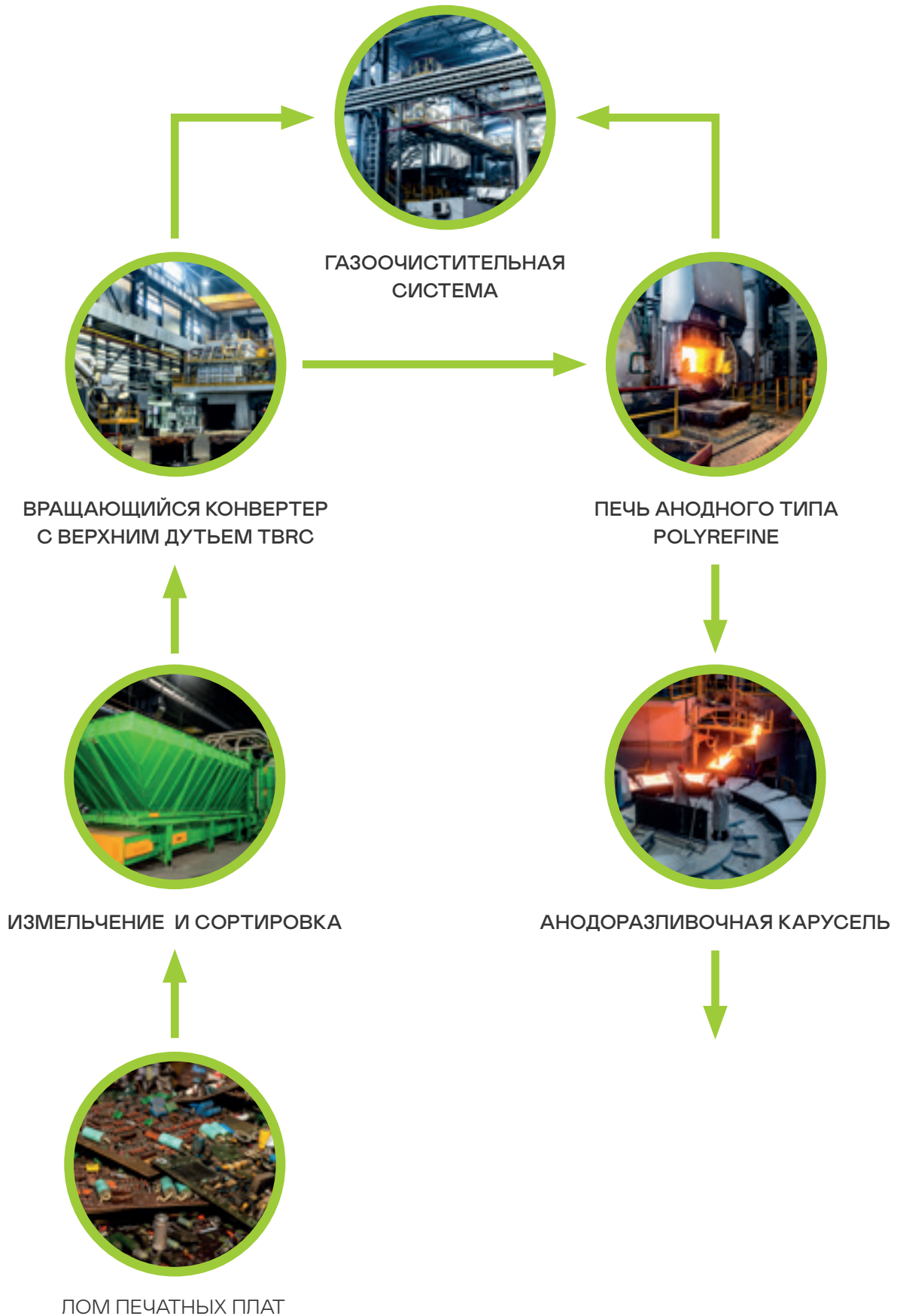
СЫРЬЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ

- Печатные платы
- Низкокачественный медный лом
- Медьсодержащие шламы, шлаки
- Медьсодержащие сплавы

ПРИРОДООХРАННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Использование высокотехнологичного оборудования газоочистки и системы нейтрализации газов обеспечивает «нулевое воздействие» на окружающую среду.

ПИРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС



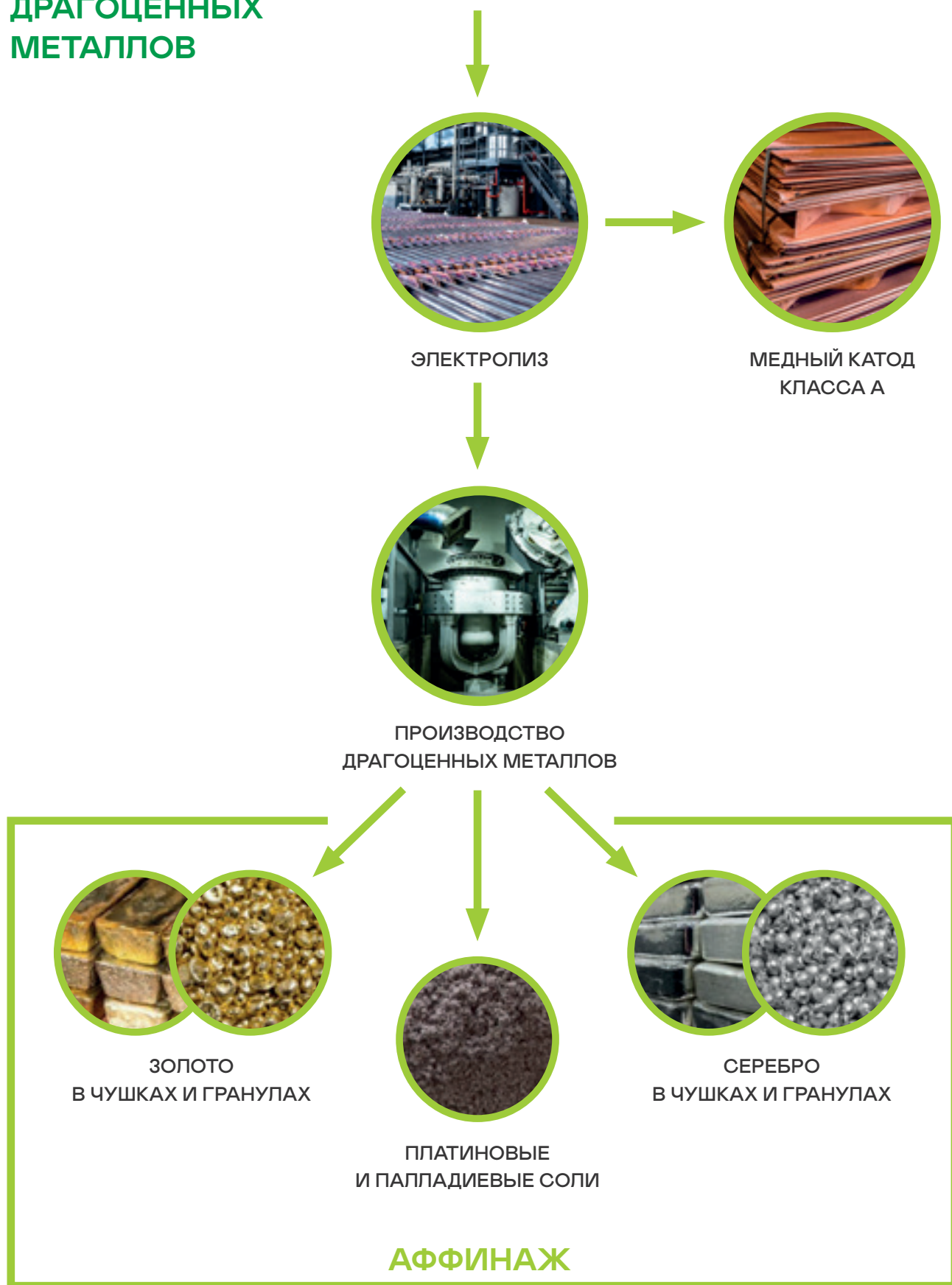
ПОБОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

- Окись цинка и др.
- Свинцово-оловянный сплав
- Шлак металлургический для дорожного строительства

ЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ РЕГИОНА

Завод находится на территории опережающего социально-экономического развития (ТОСЭР) «Мценск». На предприятии работает около 300 человек. В перспективе количество рабочих мест планируется увеличить до 500, что будет способствовать дальнейшему социально-экономическому развитию региона.

ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЯ И ПРОИЗВОДСТВО ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ





- Лицензия на осуществление заготовки, хранения, переработки и реализации лома черных металлов, цветных металлов
- Уведомление Государственной инспекции пробирного надзора







АО «КОРПОРАЦИЯ ЭКОПОЛИС»

109316, г. Москва, м. Текстильщики,
Волгоградский проспект, д. 42

+7 (499) 704 5555

info@ecopoliscorp.com



ЭКОТЕХПРОМ

г. Москва, Косино-Ухтомский район,
ул. Пехорская, д. 1В, стр. 3



ЭКОПЛАСТ

г. Москва,
Волгоградский
проспект, д. 42, к. 24



АУРУС

Орловская область, г. Мценск,
ул. Автомагистраль, здание 1у

